

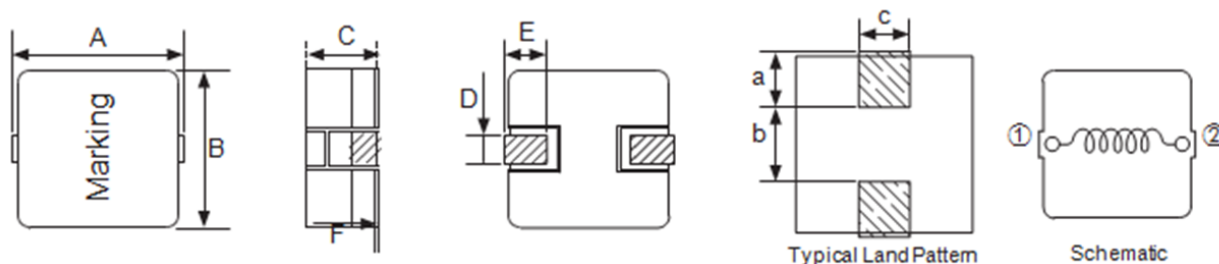
## 1、产品概要 / Outline

- ◆ 核心材料：复合材料 Moisture
- ◆ 湿度敏感性：（ <30°C/85%相对湿度  
下，使用寿命无限制）
- ◆ 工作温度范围：-55°C +150°C（包括线圈自身温度升高）
- ◆ 适用于汽车、军工、人工智能、航空航天等高可靠性的要求行业



## 2、外观尺寸/ Appearance size 单位:mm

外型尺寸:



A	B	C	D	E	a	b	c
11.2Max.	10.2±0.5	4.0±0.3	2.0±0.3	2.5±0.5	0~0.2	3.85	3.8

## 3、电气特性/Electrical characteristics

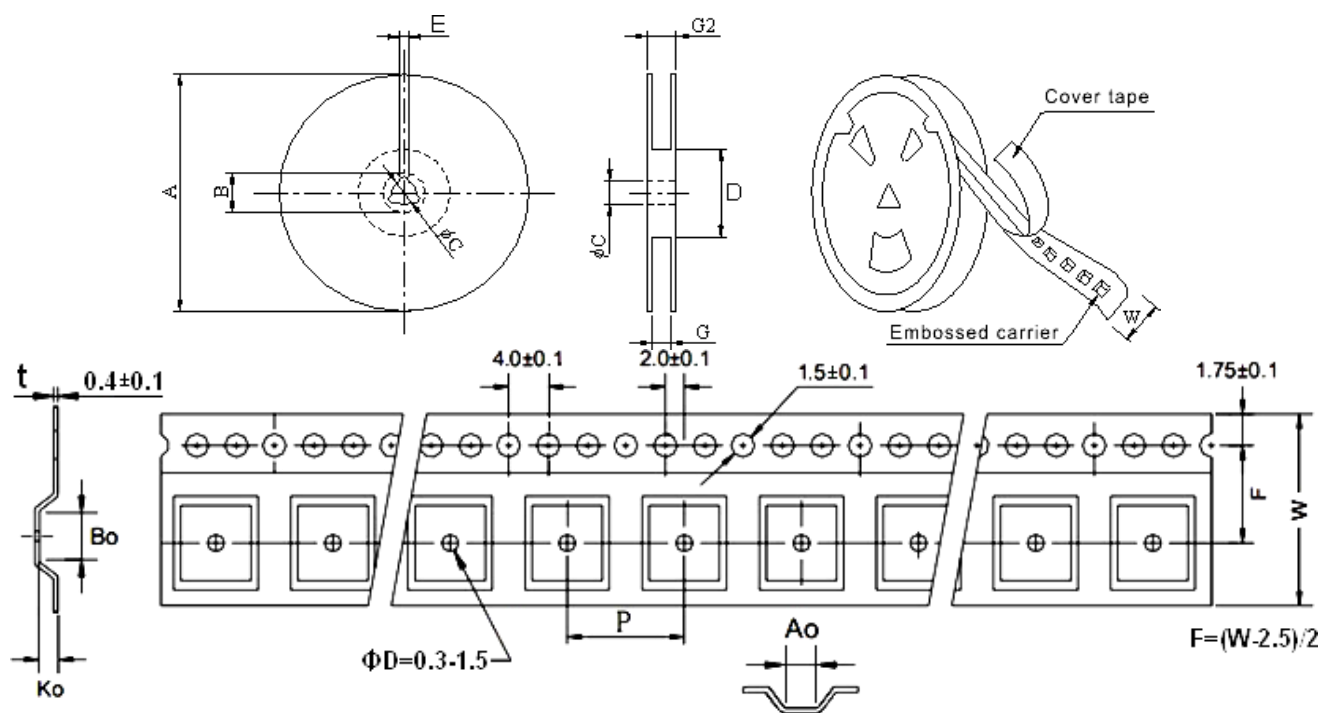
型号	L(OA)	DCR(mΩ)Max	Irms (Typ)	Isat (Typ)
SX0440-R18M	0.18	0.70	30.00	80.00
SX0440-R38M	0.38	1.28	22.00	65.00
SX0440-R66M	0.66	2.20	18.00	50.00
SX0440-1R0M	1.00	3.50	16.00	41.00
SX0440-1R5M	1.50	5.50	14.00	33.00
SX0440-2R2M	2.20	7.90	11.00	28.00

### 注释

- ◆ K 表示电感值的公差为±10%，M 表示电感值的公差为±20%
- ◆ K said inductance tolerance is ±10%, M said inductance tolerance is ± 20%
- ◆ 所有数据基于环境温度 25°C条件下测试
- ◆ All data is based on testing at an ambient temperature of 25 °C
- ◆ 测试条件：100KHz/1.0V
- ◆ 本页面未能录入全部或最新的数据，请您在订购前向本公司咨询精准参数及样品。
- ◆ We were unable to input all or the latest data on this page. Please consult our company for accurate parameters and

samples before placing an order.

## 4 包装规格/ Packaging specifications 单位/mm



系列	类型	A(Ref.)	B(Ref.)	C(Ref.)	D(Ref.)	E(Ref.)	G(Ref.)	G2(Ref.)
SX2630	330*16mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	16.5±0.5	20.5±0.5
SX2640	330*16mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	16.5±0.5	20.5±0.5
SX2650	330*16mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	16.5±0.5	20.5±0.5
SX0430	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX0440	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX0450	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX0460	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX0535	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX0550	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX0565	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX0575	330*24mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	24.5±0.5	28.5±0.5
SX6270	330*32mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	32.5±0.5	36.5±0.5
SX0790	330*32mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	32.5±0.5	36.5±0.5
SX0912	330*44mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	44.5±0.5	48.5±0.5

5、焊接/ welding

• 焊接原材料 Soldering Materials

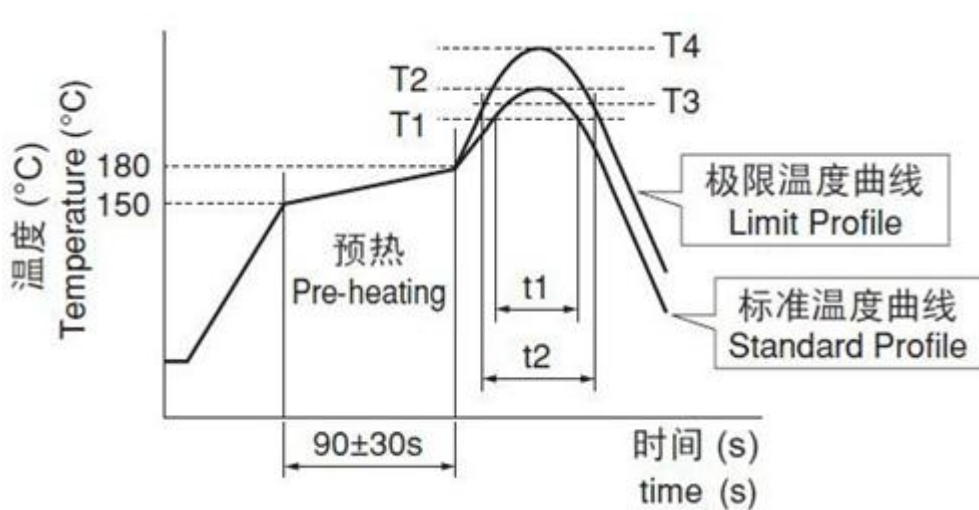
(a) 焊料 :推荐使用 96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu 焊料 ,或者采用 Sn 含量不超过 97%的锡合金焊料。 Solder: It is recommended to use 96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu solder, or use Tin alloy solder with a Tin content not exceeding 97%.

(b) 助焊剂 : 推荐使用松香类助焊剂, 请勿使用强酸性助焊剂 (含氯量超过 0.2wt %), 并且请勿使用水溶性助焊剂。

Flux: It is recommended to use rosin-based flux. Acidic flux (with chlorine content exceeding 0.2wt %) and water-soluble flux are forbidden.

• 焊接温度及要求 Soldering Temperature & Requirements

回流焊温度曲线 Reflow Soldering Temperature Profile



回流焊要求 Reflow Soldering Requirements

标准温度曲线Standard Profile				极限温度曲线Limit Profile			
加热Heating		峰值温度 Peak Temp. ( T2 )	回流焊 次Cycle Of Reflow	加热Heating		峰值温度 Peak Temp. ( T4 )	回流焊次数 Cycle Of Reflow
加热 Temp. ( T1 )	时间 Ti me ( t1 )			温度 Temp. ( T3 )	时间 Time ( t2 )		
220°C	30~60s	245±3°C	≤2	230°C	≤60s	260°C/10s	1

6、其他

- ◆ 本产品为无铅, 请采用无铅环境作业
- ◆ Other: Our company's products are lead-free, please operate in a lead-free environment
- ◆ 由于页面限制, 更多资料请联系我司
- ◆ Due to page limitations, please contact our company for more information
- ◆ 在过载电流等不正常条件下, 本电感产品无自我保护功能。
- ◆ Under abnormal conditions such as overload current, this inductor product has no self-protection function.