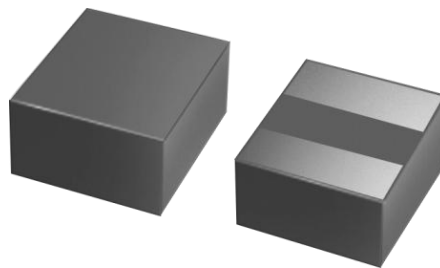
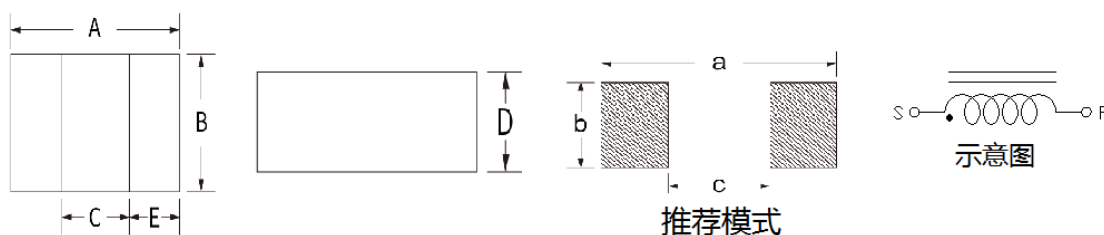


1、产品概要 / Outline

- ◆ 大电流和低损耗的金属材料一体压铸
- ◆ 高性能 (Isat) 由金属粉尘芯实现，低损耗由低 Rdc 实现
- ◆ 闭合磁路设计减少泄漏磁通量。
- ◆ 乙烯热喷涂，更好的表面致密性
- ◆ 极小体积一体成型电感
- ◆ 工作温度：-55°C ~ +125°C
- ◆ 适用通信设备、平板电脑、智能手机、便携式游戏机、智能穿戴、Wi-Fi 模块等



2、外观尺寸/ Appearance size 单位:mm



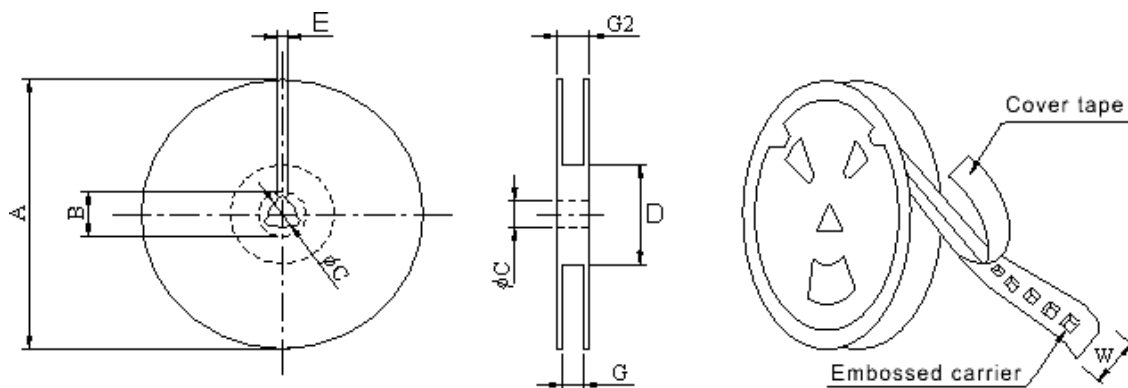
A	B	C	D	E	a	b	c
3.0±0.1	3.0±0.1	0.9±0.2	2.0Max.	1.00±0.2	3.0	3.0	0.8

3、电气特性/Electrical characteristics

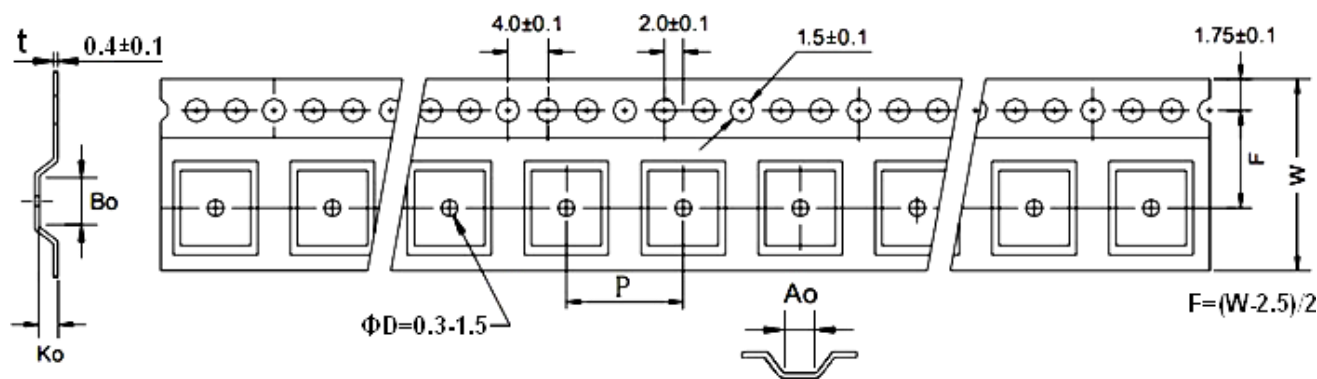
型号/NO	L/uH	DCR (mΩ)	Irms(A)	Isat(A)
TSEA303020-R15MB	0.15	5.00	12.00	17.00
TSEA303020-R33MB	0.33	9.00	9.00	15.00
TSEA303020-R50MB	0.50	12.00	8.00	13.00
TSEA303020-R68MB	0.68	16.00	7.80	11.00
TSEA303020-1R0MB	1.00	20.00	6.00	7.30
TSEA303020-1R5MB	1.50	25.00	5.80	6.50
TSEA303020-2R2MB	2.20	45.00	4.30	5.50
TSEA303020-3R3MB	3.30	63.00	4.00	5.40
TSEA303020-4R7MB	4.70	73.00	3.80	4.00
TSEA303020-6R8MB	6.8	135.00	3.00	3.80
TSEA303020-100MB	10.00	160.00	2.20	3.30
TSEA303020-150MB	15.00	260.00	1.50	2.20

- ◆ K 表示电感值的公差为±10%，M 表示电感值的公差为±20%
- ◆ K said inductance tolerance is ±10%, M said inductance tolerance is ± 20%
- ◆ 所有数据基于环境温度 25°C条件下测试
- ◆ All data is based on testing at an ambient temperature of 25 °C
- ◆ 测试条件：100KHz/1.0V
- ◆ 本页面未能录入全部或最新的数据，请您在订购前向本公司咨询精准参数及样品。
- ◆ We were unable to input all or the latest data on this page. Please consult our company for accurate parameters and samples before placing an order.

4 包装规格/ Packaging specifications 单位/mm



型号	类型	A(Ref.)	B(Ref.)	C(Ref.)	D(Ref.)	E(Ref.)	G(Ref.)	G2(Ref.)
TSEA100765	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA121065	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA160865	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA160808	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA141265	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA141207	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA141208	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201265	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201208	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201210	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201607	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201608	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201610	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201612	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252075	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252008	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252010	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252012	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA322510	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA322512	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA322520	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA303010	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303012	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303015	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303018	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303020	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA404010	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404012	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404015	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404020	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404030	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA505020	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA505024	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA505030	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5



型号	Ao	Bo	Ko	W	P	数量 (Pcs/Reel)	
TSEA100765	0.90±0.05	1.25±0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4	5000	
TSEA121065	1.30±0.05	1.50±0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA160865	1.00±0.05	1.82±0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA160808	1.04±0.05	1.82±0.05	0.95±0.05	8.0±0.10	4		
TSEA141265	1.50+0.10/-0.05	1.70+0.10/-0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA141207	1.50+0.10/-0.05	1.70+0.10/-0.05	0.95±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA141208	1.50+0.10/-0.05	1.70+0.10/-0.05	0.95±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201265	1.40+0.10/-0.05	2.25+0.10/-0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		3000
TSEA201208	1.50±0.10	2.30±0.10	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201210	1.50±0.10	2.35±0.10	1.20±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201607	1.95±0.10	2.45±0.10	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201608	1.90±0.10	2.35±0.10	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201610	1.95±0.10	2.35±0.10	1.15±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201612	1.90±0.10	2.30±0.10	1.35±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252075	2.35+0.10/-0.05	2.80+0.10/-0.05	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252008	2.35+0.10/-0.05	2.80+0.10/-0.05	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252010	2.45±0.10	2.80±0.10	1.20±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252012	2.35+0.10/-0.05	2.80+0.10/-0.05	1.35±0.10	8.0±0.10	4		

类型	Ao	Bo	Ko	W	P	数量 (Pcs/Reel)
TSEA322510	2.80+0.10/-0.05	3.50+0.10/-0.05	1.15±0.10	8.0±0.10	4	3000
TSEA322512	2.90+0.10/-0.05	3.50+0.10/-0.05	1.35±0.10	8.0±0.10	4	
TSEA322520	2.90+0.10/-0.05	3.50+0.10/-0.05	2.20±0.10	8.0±0.10	4	2000
TSEA303010	3.40±0.10	3.40±0.10	1.40±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA303012	3.40±0.10	3.40±0.10	1.40±0.10	12.0±0.30	8	3000
TSEA303015	3.40±0.10	3.40±0.10	1.70±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA303018	3.25±0.10	3.25±0.10	2.00±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA303020	3.40±0.10	3.45±0.10	2.20±0.10	12.0±0.30	8	3000
TSEA404010	4.40±0.10	4.40±0.10	1.15±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA404012	4.40±0.10	4.40±0.10	1.30±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA404015	4.40±0.10	4.40±0.10	1.70±0.10	12.0±0.30		
TSEA404020	4.40±0.10	4.40±0.10	2.20±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA404030	4.40±0.10	4.40±0.10	3.10±0.10	12.0±0.30	8	

5、焊接/welding

• 焊接原材料 Soldering Materials

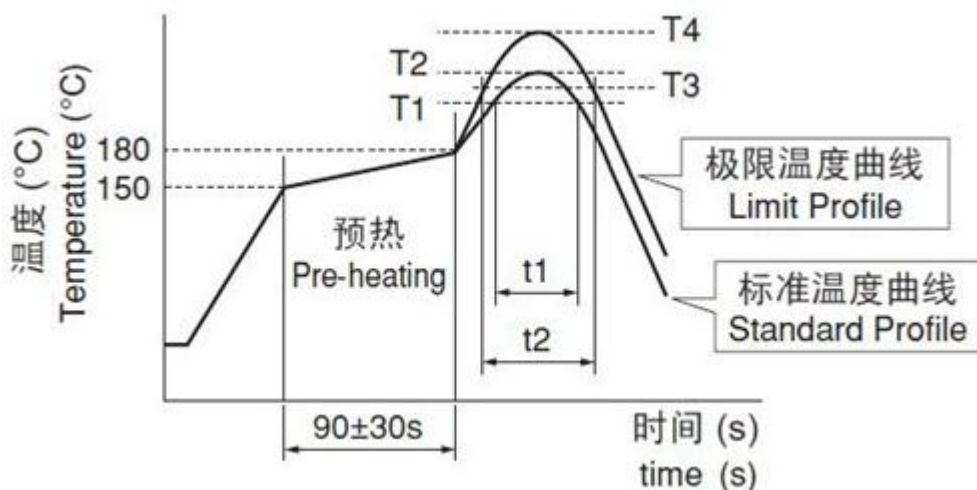
(a) 焊料 :推荐使用 96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu 焊料 ,或者采用 Sn 含量不超过 97%的锡合金焊料。 Solder: It is recommended to use 96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu solder, or use Tin alloy solder with a Tin content not exceeding 97%.

(b) 助焊剂 : 推荐使用松香类助焊剂, 请勿使用强酸性助焊剂 (含氯量超过 0.2wt %), 并且请勿使用水溶性助焊剂。

Flux: It is recommended to use rosin-based flux. Acidic flux (with chlorine content exceeding 0.2wt %) and water-soluble flux are forbidden.

• 焊接温度及要求 Soldering Temperature & Requirements

回流焊温度曲线 Reflow Soldering Temperature Profile



回流焊要求 Reflow Soldering Requirements

标准温度曲线Standard Profile				极限温度曲线Limit Profile			
加热Heating		峰值温度 Peak Temp. (T2)	回流焊 次Cycle Of Reflow	加热Heating		峰值温度 Peak Temp. (T4)	回流焊次数 Cycle Of Reflow
加热 Temp. (T1)	时间 Ti me (t1)			温度 Temp. (T3)	时间 Time (t2)		
220°C	30~60s	245±3°C	≤2	230°C	≤60s	260°C/10s	1

6、其他

- ◆ 本产品为无铅, 请采用无铅环境作业
- ◆ Other: Our company's products are lead-free, please operate in a lead-free environment
- ◆ 由于页面限制, 更多资料请联系我司
- ◆ Due to page limitations, please contact our company for more information
- ◆ 在过载电流等不正常条件下, 本电感产品无自我保护功能。
- ◆ Under abnormal conditions such as overload current, this inductor product has no self-protection function.