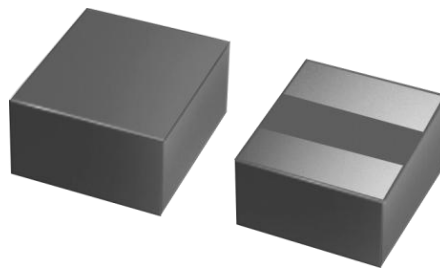
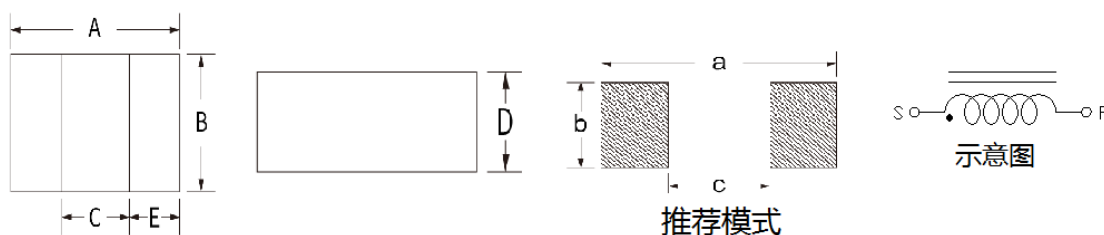


## 1、产品概要 / Outline

- ◆ 大电流和低损耗的金属材料一体压铸
- ◆ 高性能 ( Isat ) 由金属粉尘芯实现，低损耗由低 Rdc 实现
- ◆ 闭合磁路设计减少泄漏磁通量。
- ◆ 乙烯热喷涂，更好的表面致密性
- ◆ 极小体积一体成型电感
- ◆ 工作温度：-55°C ~ +125°C
- ◆ 适用通信设备、平板电脑、智能手机、便携式游戏机、智能穿戴、Wi-Fi 模块等



## 2、外观尺寸/ Appearance size 单位:mm



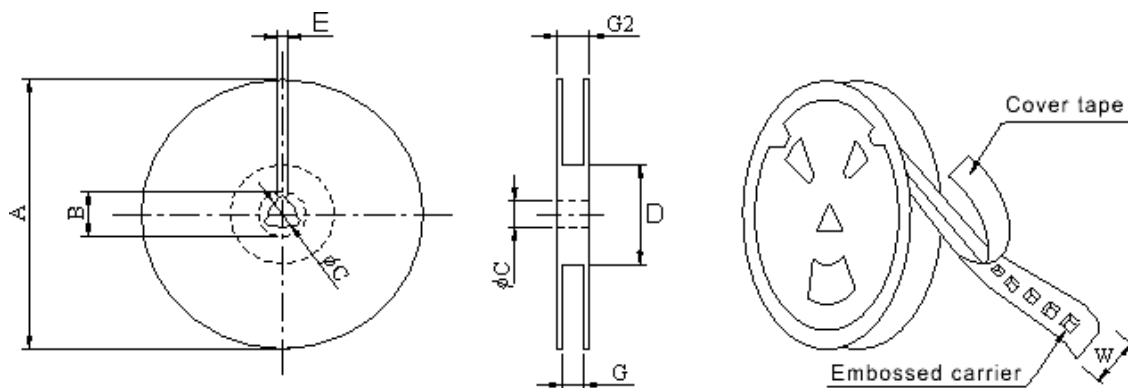
A	B	C	D	E	a	b	c
4.1±0.2	4.1±0.2	1.2±0.2	2.0Max.	1.40±0.2	4.1	4.1	1.1

## 3、电气特性/Electrical characteristics

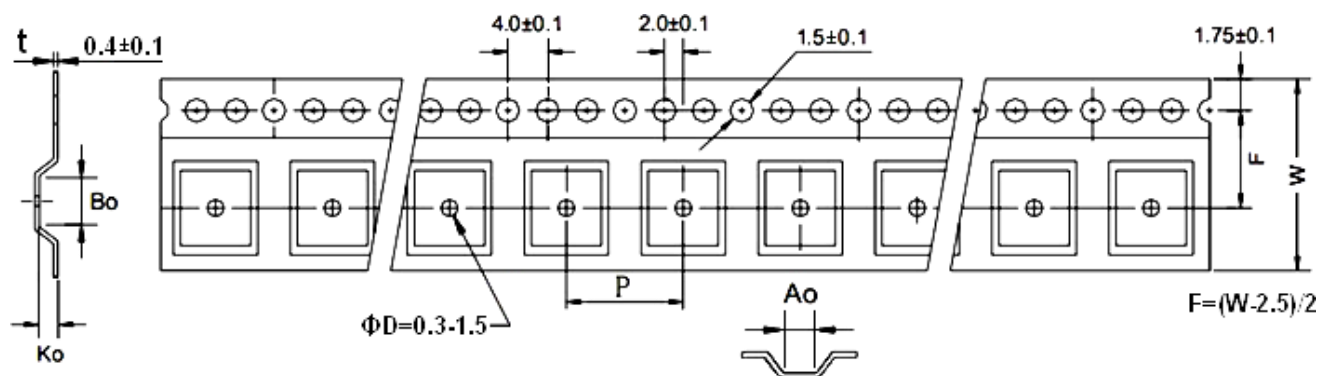
型号/NO	L/uH	DCR ( mΩ )	Irms(A)	Isat(A)
TSEA404020-R15MB-TE	0.15	2.20	25.50	24.00
TSEA404020-R33MB	0.33	6.00	8.50	17.00
TSEA404020-R33MBD	0.33	3.85	17.50	17.00
TSEA404020-R47MB	0.47	4.80	16.00	14.20
TSEA404020-R47MBD	0.47	4.90	16.00	14.00
TSEA404020-R47MG	0.47	8.50	8.00	15.00
TSEA404020-R68MB	0.68	6.20	13.00	12.00
TSEA404020-R82MB	0.82	8.00	12.00	11.00
TSEA404021-1R0MB	1.00	8.50	11.50	11.00
TSEA404020-1R0MBD	1.00	9.00	11.50	9.00
TSEA404020-1R0MG	1.00	14.50	6.00	11.50
TSEA404020-1R2MB	1.20	12.00	9.00	9.00
TSEA404020-1R5MG	1.50	22.00	5.50	9.50
TSEA404020-2R2MG	2.20	36.00	5.00	8.50

- ◆ K 表示电感值的公差为±10%，M 表示电感值的公差为±20%
- ◆ K said inductance tolerance is ±10%, M said inductance tolerance is ± 20%
- ◆ 所有数据基于环境温度 25°C条件下测试
- ◆ All data is based on testing at an ambient temperature of 25 °C
- ◆ 测试条件：100KHz/1.0V
- ◆ 本页面未能录入全部或最新的数据，请您在订购前向本公司咨询精准参数及样品。
- ◆ We were unable to input all or the latest data on this page. Please consult our company for accurate parameters and samples before placing an order.

## 4 包装规格/ Packaging specifications 单位/mm



型号	类型	A(Ref.)	B(Ref.)	C(Ref.)	D(Ref.)	E(Ref.)	G(Ref.)	G2(Ref.)
TSEA100765	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA121065	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA160865	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA160808	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA141265	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA141207	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA141208	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201265	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201208	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201210	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201607	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201608	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201610	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA201612	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252075	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252008	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252010	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA252012	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA322510	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA322512	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA322520	178*8mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	8.5±0.5	10.5±0.5
TSEA303010	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303012	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303015	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303018	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA303020	178*12mm	178±1	20±0.8	13±0.5	60±1	2.0±0.5	12.5±0.5	14.5±0.5
TSEA404010	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404012	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404015	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404020	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA404030	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA505020	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA505024	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5
TSEA505030	330*12mm	330±1	20±0.8	13±0.5	100±1	2.0±0.5	12.5±0.5	16.5±0.5



型号	Ao	Bo	Ko	W	P	数量 (Pcs/Reel)	
TSEA100765	0.90±0.05	1.25±0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4	5000	
TSEA121065	1.30±0.05	1.50±0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA160865	1.00±0.05	1.82±0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA160808	1.04±0.05	1.82±0.05	0.95±0.05	8.0±0.10	4		
TSEA141265	1.50+0.10/-0.05	1.70+0.10/-0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA141207	1.50+0.10/-0.05	1.70+0.10/-0.05	0.95±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA141208	1.50+0.10/-0.05	1.70+0.10/-0.05	0.95±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201265	1.40+0.10/-0.05	2.25+0.10/-0.05	0.80±0.10	8.0±0.10	4		3000
TSEA201208	1.50±0.10	2.30±0.10	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201210	1.50±0.10	2.35±0.10	1.20±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201607	1.95±0.10	2.45±0.10	0.80±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201608	1.90±0.10	2.35±0.10	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201610	1.95±0.10	2.35±0.10	1.15±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA201612	1.90±0.10	2.30±0.10	1.35±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252075	2.35+0.10/-0.05	2.80+0.10/-0.05	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252008	2.35+0.10/-0.05	2.80+0.10/-0.05	1.00±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252010	2.45±0.10	2.80±0.10	1.20±0.10	8.0±0.10	4		
TSEA252012	2.35+0.10/-0.05	2.80+0.10/-0.05	1.35±0.10	8.0±0.10	4		

类型	Ao	Bo	Ko	W	P	数量 (Pcs/Reel)
TSEA322510	2.80+0.10/-0.05	3.50+0.10/-0.05	1.15±0.10	8.0±0.10	4	3000
TSEA322512	2.90+0.10/-0.05	3.50+0.10/-0.05	1.35±0.10	8.0±0.10	4	
TSEA322520	2.90+0.10/-0.05	3.50+0.10/-0.05	2.20±0.10	8.0±0.10	4	2000
TSEA303010	3.40±0.10	3.40±0.10	1.40±0.10	12.0±0.30	8	3000
TSEA303012	3.40±0.10	3.40±0.10	1.40±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA303015	3.40±0.10	3.40±0.10	1.70±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA303018	3.25±0.10	3.25±0.10	2.00±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA303020	3.40±0.10	3.45±0.10	2.20±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA404010	4.40±0.10	4.40±0.10	1.15±0.10	12.0±0.30	8	3000
TSEA404012	4.40±0.10	4.40±0.10	1.30±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA404015	4.40±0.10	4.40±0.10	1.70±0.10	12.0±0.30		
TSEA404020	4.40±0.10	4.40±0.10	2.20±0.10	12.0±0.30	8	
TSEA404030	4.40±0.10	4.40±0.10	3.10±0.10	12.0±0.30	8	

5、焊接/welding

• 焊接原材料 Soldering Materials

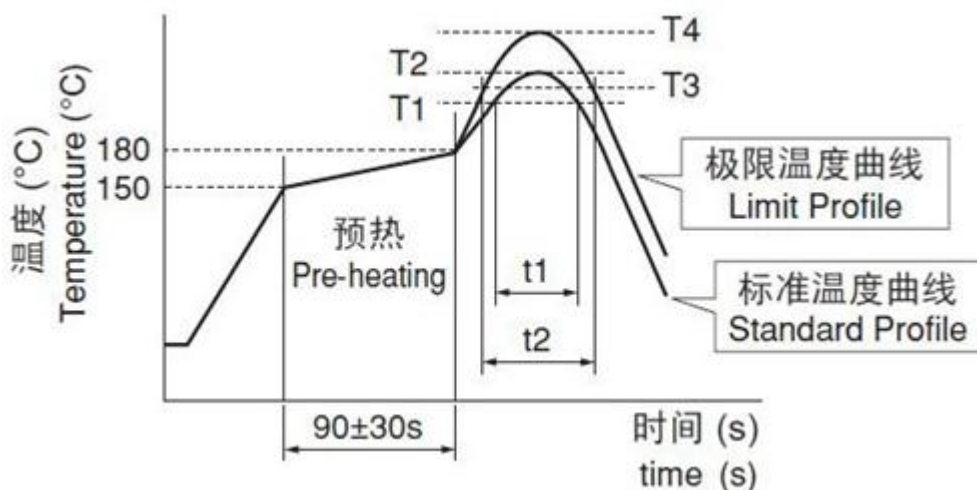
(a) 焊料 :推荐使用 96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu 焊料 ,或者采用 Sn 含量不超过 97%的锡合金焊料。 Solder: It is recommended to use 96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu solder, or use Tin alloy solder with a Tin content not exceeding 97%.

(b) 助焊剂 : 推荐使用松香类助焊剂, 请勿使用强酸性助焊剂 (含氯量超过 0.2wt %), 并且请勿使用水溶性助焊剂。

Flux: It is recommended to use rosin-based flux. Acidic flux (with chlorine content exceeding 0.2wt %) and water-soluble flux are forbidden.

• 焊接温度及要求 Soldering Temperature & Requirements

回流焊温度曲线 Reflow Soldering Temperature Profile



回流焊要求 Reflow Soldering Requirements

标准温度曲线Standard Profile				极限温度曲线Limit Profile			
加热Heating		峰值温度 Peak Temp. ( T2 )	回流焊 次Cycle Of Reflow	加热Heating		峰值温度 Peak Temp. ( T4 )	回流焊次数 Cycle Of Reflow
加热 Temp. ( T1 )	时间 Ti me ( t1 )			温度 Temp. ( T3 )	时间 Time ( t2 )		
220°C	30~60s	245±3°C	≤2	230°C	≤60s	260°C/10s	1

6、其他

- ◆ 本产品为无铅, 请采用无铅环境作业
- ◆ Other: Our company's products are lead-free, please operate in a lead-free environment
- ◆ 由于页面限制, 更多资料请联系我司
- ◆ Due to page limitations, please contact our company for more information
- ◆ 在过载电流等不正常条件下, 本电感产品无自我保护功能。
- ◆ Under abnormal conditions such as overload current, this inductor product has no self-protection function.